

Příloha č. 3 - Postup při provádění periodických činností

1 Provádění ročních prohlídek a funkčních zkoušek

- 1.1 V rámci požadovaného intervalu prohlídek a funkčních zkoušek se Zhotovitel zavazuje provést:
- 1.1.1 kontrolu všech koncových prvků a jejich proměření dle předpisů (požadavků) výrobce či dodavatele;
 - 1.1.2 kontrolu mechanického upevnění komponentů technického zabezpečení a celistvosti (nepoškození) jejich krytů;
 - 1.1.3 očištění krytů;
 - 1.1.4 kontrolu stavu propojovacího vedení a jeho mechanické ochrany;
 - 1.1.5 kontrolu změn v dispozičním řešení prostor, které mohou mít vliv na funkčnost systémů technického zabezpečení;
 - 1.1.6 funkční zkoušku každého jednotlivého komponentu technického zabezpečení, s výjimkou destruktivních;
 - 1.1.7 kontrolu signalizace a grafického znázornění poplachových a jiných funkčních stavů;
 - 1.1.8 kontrolu a zkoušky základních i náhradních napájecích zdrojů;
 - 1.1.9 zkoušku provozuschopnosti při provozu na náhradní zdroj(e) elektrické energie;
 - 1.1.10 funkční zkoušku řídicího systému (všech funkcí) včetně vazeb jednotlivých systémů;
 - 1.1.11 funkční zkoušku přenosu poplachových a funkčních stavů systémů na vzdálené monitorovací pracoviště;
 - 1.1.12 kontrolu doplňkových zařízení (tiskáren apod.);
 - 1.1.13 rozbor poruch za uplynulé období.
- 1.2 Provedení prohlídky a funkční zkoušky je Zhotovitel povinen zapsat do Provozní knihy, vyhotovit „Protokol o roční prohlídce systémů“ nebo „Protokol o funkční zkoušce“ a tento předat odpovědné osobě Objednatele ve věcech technických.

2 Periodická revize elektrického zařízení

- 2.1 V rámci periodické revize elektrického zařízení je Zhotovitel povinen provést všechny potřebné zkoušky a měření dle ČSN 33 2000-6ed.2 tak, aby bylo zajištěno ověření stavu elektrických zařízení z hlediska bezpečnosti.
- 2.2 Provedení periodické revize je Zhotovitel povinen zapsat do Provozní knihy, vyhotovit „Zprávu o periodické revizi“ v souladu s požadavky ČSN 33 1500 a tuto předat odpovědné osobě Objednatele ve věcech technických.